

УДК 629.7-47-762

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00530-71

ВЫВОДЫ КАНАТОВ ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
ОРИЕНТИРУЮЩИЕСЯ

На 6 страницах

Технические условия

Взамен 338СТУ52

ОКП 75 9520

Распоряжением Министерства от 22 декабря 1971 г. № 087-16

срок введения установлен с 1/1У 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на герметические выводы канат-
тов (в дальнейшем - выводы), выходящих из герметических отсеков в не-
герметические, при разности давления в них не более 70,7 кПа (0,721 кгс/см²).

УЧЕТ
КЗ. № 36

Лит. изм.

№ изв.

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

282

1

2

3

4

5

12128

7612

7238

6516

6064

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Выводы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ОСТ 1 10295-71.

1.2. Выводы должны работать при температуре окружающей среды от минус 60 до плюс 60 °С и перепаде давления не более 70,7 кПа (0,721 кгс/см²).

1.3. Трещины, царапины, заусенцы и сколы на деталях не допускаются.

1.4. Резьба корпуса должна быть чистой, без заусенцев и сорванных ниток.

1.5. После обжатия 100 % муфт должны быть испытаны на сдвиг усилием 980 Н (100 кгс).

1.6. После заделки в муфту канат должен быть погружен на 2-5 мин в пластичную смазку ПВК по ГОСТ 19537-83, нагретую до температуры 110-120 °С, с последующим нанесением на поверхность каната тонкого слоя смазки ЦИАТИМ-201 по ГОСТ 6267-74. Возобновление смазки ЦИАТИМ-201 производить:

- при эксплуатации - в сроки, предусмотренные технической документацией, утвержденной в установленном порядке;

- при хранении - не реже одного раза в шесть месяцев.

1.7. Затяжка винтов производится после того, как канат пропущен через сердечник.

1.8. Усилие передвижения каната обеспечивается затяжкой винтов. Значение усилия указывается в чертеже изделия. Не допускается усилие передвижения принимать более 7,8 Н (0,8 кгс).

1.9. Проверка герметичности выводов производится после установки их на изделия при наличии указаний в чертеже изделия.

1.10. Детали вывода при сборке должны плотно прилегать одна к другой, при этом не должно быть зазоров.

1.11. Показатели надежности изделия и их численные значения должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование показателя	Численные значения для выводов с сердечниками	
	из текстолита	из резины
Назначенный ресурс, ч, не менее	6000	4300
Назначенный срок службы, год, не менее	7	
Назначенный срок хранения, год, не менее	7	

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Общие положения

2.1.1. Детали и сборочные единицы выводов подвергать 100-процентному контролю ОТК предприятия-изготовителя.

2.1.2. Представителю заказчика предоставляется право контролировать качество изготовления выводов на любой стадии производства. Перечень деталей и сборочных единиц выводов, подлежащих обязательному предъявлению представителю заказчика, определяется заказчиком.

2.1.3. Детали и сборочные единицы выводов, предъявляемые представителю заказчика, должны быть предварительно проверены и приняты ОТК.

2.1.4. Детали и сборочные единицы вывода предъявляются представителю заказчика партиями. Размер партии устанавливается предприятием-изготовителем по согласованию с представителем заказчика.

Партия составляется из деталей одного обозначения.

Выводы, предъявленные представителю заказчика, должны быть изготовлены из материалов одной партии.

Каждая партия деталей должна сопровождаться сертификатом, удостоверяющим их качество.

2.2. Приемосдаточные испытания

2.2.1. В процессе приемосдаточных испытаний проверяется соответствие выводов требованиям настоящего стандарта и ОСТ 1 10295-71. Сердечники по ОСТ 1 10300-71 подвергаются испытаниям в соответствии с ГОСТ 9.030-74 (1 шт. от партии). Изменение массы образцов, изготовленных из сердечников по ОСТ 1 10300-71, при воздействии жидких сред должно соответствовать нормам, установленным для резин по ТУ 0051166-87.

2.2.2. Приемосдаточные испытания проводятся представителем заказчика силами и средствами предприятия-изготовителя.

2.2.3. Если в ходе приемосдаточных испытаний будут обнаружены отступления от ОСТ 1 10295-71, ТУ 0051166-87 и настоящего стандарта или дефекты хотя бы у одного образца выводов, вся партия возвращается предприятию-изготовителю для перепроверки и устранения брака.

2.2.4. Разрешается повторно предъявлять к приемке возвращенную партию выводов после устранения дефектов и перепроверки всей партии ОТК предприятия-изготовителя.

Изм. № дубликата	Изм. № подлинника	Лит.изм.	№ изв.	5	12128
	282	2	8516		

2.2.5. Повторные приемо-сдаточные испытания выводов проводятся в полном объеме не удвоенном количестве образцов.

2.2.6. Если в процессе повторных приемо-сдаточных испытаний будет обнаружено несоответствие требованиям ОСТ 1 10295-71, ТУ 0051166-87 (для сердечников - ОСТ 1 10300-71) и настоящего стандарта хотя бы одного образца выводов, вся предъявленная партия бракуется.

2.2.7. При наличии разногласий между представителем заказчика и предприятием-изготовителем по результатам приемо-сдаточных испытаний вопрос о возможности дальнейшего изготовления и приемки изделий решается соответствующими управлениями заказчика и Министерства.

3. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Детали вывода упаковываются в дощатые ящики, изготовленные по требованиям ГОСТ 2991-85.

3.2. В каждый ящик должны быть вложены акт приемки и упаковочный лист.

3.3. Масса ящика с упакованными деталями не должна превышать 32 кг.

3.4. На ящике должны быть указаны:

- адрес предприятия-поставщика;
- адрес получателя;
- обозначение изделия.

3.5. Консервация и упаковка выводов - по ГОСТ 9.014-78.

3.6. Упаковка должна гарантировать сохранность деталей при транспортировании.

3.7. Детали вывода должны храниться в сухом закрытом помещении в упаковке, предохраняющей от повреждения.

4. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1. Изготовитель гарантирует соответствие выводов требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения, установленных стандартом.

4.2. Гарантийный срок выводов - 7 лет со дня их изготовления.

№ изм. 2
№ изв. 6516 12128

282

Инв. № подлинника